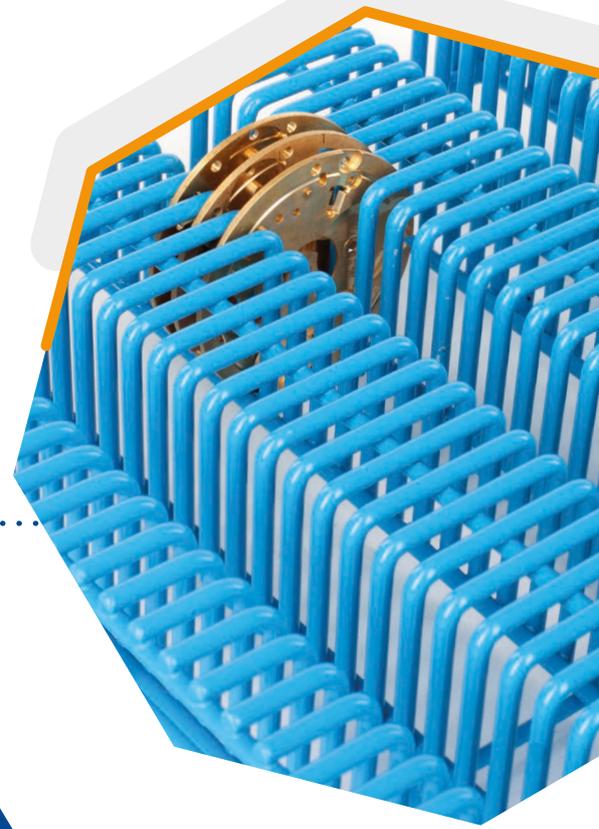


UHRENINDUSTRIE

Körbe und Einsätze aus elektroplattiertem oder pulverbeschichtetem Edelstahl, entwickelt zur maximalen Positionierung und Fixierung formspezifischer Teile, um die hochwertigen Materialien während des Weiterverarbeitungsprozesses der Kunden zu schützen.



MIKROMECHANIK

Körbe und Gitter aus Edelstahl, entwickelt um Komponente der Mikromechanik während der Belastung der Verarbeitung zu beinhalten, beibehaltend der hohe Qualität von Reinigung und Entfettung.



AUTOMOBILINDUSTRIE

Körbe und Deckel in elektroplattiertem Edelstahl in variablen Durchmessern, entwickelt um Komponente unterschiedlicher Formen und Gewichte mit maximaler Präzision positionieren zu können, zur Optimierung der Verarbeitung und Bewegung.



OPTIK

Edelstahlkörbe kleinster Durchmesser, um Dank der Lösungen von Blockierungstechniken und Positionierungen mit Federn, zerbrechlichen Kompetenzen während der Prozesse gerecht zu werden.



PROZESSOPTIMIERUNG DANK DER EINZIGARTIGEN MERKMALE VON PRODUKTEN IN DRAHT, GITTER UND BLECH AUS EDELSTAHL



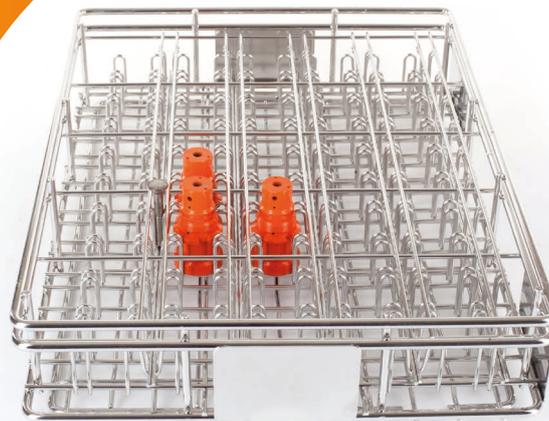
PRÄZISIONSREINIGUNG UND ENTFETTUNG

- Maximale Flächendeckung von Reinigung und Entfettung (optimales Verhältnis leer/voll)
- Minimale Kontaktpunkte des Korbes mit den Komponenten
- Optimale Abtroffbarkeit
- Keine Zurückbehaltung von Flüssigkeiten
- Gezielte Positionierung der Komponenten zur Reinigung
- Chemikalienresistenz dank unterschiedlicher Beschichtungen (Epoxid, Rilsan, Halar, Teflon, Talisman, ...)



AUTOMATISIERUNG UND LOGISTIK

- Optimale Positionierungstoleranzen der Komponenten in den Körben
- Korbinnteil entwickelt entsprechend der Geometrie der Komponenten
- Optimierung der Ausrichtung der Komponenten im Inneren des Korbes
- Maximierung der Anzahl der Komponenten pro Korb
- Präzise Stapelbarkeit der Körbe
- Präzise Indexierung der Körbe
- Schnittstellen mit allen Bewegungssystemen
- Lasergravierungen von Kodes und Strichkodes
- Installation/Voreinstellung RFID-Systeme



SOLIDITÄT UND RESISTENZ FÜR BEHANDLUNGEN

- Große mechanische Resistenz im Verhältnis zum Gewicht
- Optimale Aufprall- und Stossresistenz
- Präzise Stapelbarkeit
- Resistenz bis zu 800°C wechsender Zyklen
- Resistenz bis zu 900°C wiederkehrender Zyklen
- Geringeres Gewicht im Vergleich zu Blechstrukturen



PERSONALISIERUNG

- Entwicklung und Herstellung der Körbe gemäß der spezifischen Kundenansprüche
- Endstudien zur Prozessoptimierung (Reinigung, Entfettung und Automatisierung)
- Entwicklungsstudien für Multifunktionslösungen für den Gebrauch in mehreren Produktionsphasen
- Draht von 1 bis 12 mm Durchmesser
- Kombinationen von Draht und Gitter, Blech, Silikon und PPSU
- Großzügige Auswahl von Farben und Beschichtungen (Epoxid, Rilsan, Halar, Teflon, Talisman, ...)
- Gravierungen und/oder Siebdruck von Logos, Kodes und Zeichnungen

VIER BEREICHE

MEDICAL

TECHNIC

FOOD

DESIGN



Plastifil SA
Piazzale Roncàa 2 - 6850 Mendrisio (Switzerland) - Tel. +41 91 640 54 24 - Fax +41 91 640 54 29
info@plastifil.ch - www.plastifil.ch